

A photograph of a modern restaurant interior. The space features large windows that offer a view of a city skyline. The floor is made of large, light-colored tiles. There are several tables and chairs, some with red cushions. A large indoor plant is visible on the left side. The lighting is warm and modern, with pendant lights hanging from the ceiling. The overall atmosphere is clean and sophisticated.

SIGNATURE
COLLECTION

EVOQUE METAL

SIGNATURE
COLLECTION

RAK Ceramics presents Signature Collection, its latest selection of luxury, stylish and high end products, providing you with unlimited solutions for your design requirements. A boutique ready-made collection always available. Signature Collection captures the essence of quality and showcases the production capabilities of RAK Ceramics, with luxury concepts developed in a huge range of sizes, finishes, colours, effects and thicknesses to suit every taste.

Developed using precious materials and offering premium performance with contemporary style, Signature Collection is designed to meet the latest architecture and interior design needs.

RAK Ceramics presenta Signature Collection, la piu' aggiornata e sofisticata selezione di prodotti pensata per fornire infinite soluzioni ad ogni vostra esigenza di progettazione. Una piccola boutique di collezioni complete e sempre disponibili. Signature Collection rappresenta la massima espressione della capacita' produttiva e degli standard qualitativi di RAK Ceramics ed offre una ampia gamma di progetti lussuosi e ricercati, una infinita scelta di formati, colori, finiture e spessori in grado di incontrare ogni richiesta.

Sviluppata con materiali preziosi e performance di alto livello, Signature Collection e' la soluzione ideale per architetti ed interior designers.

RAK Ceramics présente Signature Collection, la sélection de produits la plus récente et la plus prestigieuse, prévue pour fournir une infinité de solutions pour chacune de vos exigences de planning. Une petite boutique de collections complètes et toujours disponibles. Signature Collection représente l'expression maximale de la capacité de production et des standards qualitatifs de RAK Ceramics, et offre une vaste gamme de projets luxueux et recherchés, un choix infini de formats, de couleurs, de finitions et d'épaisseurs , à même de répondre à toute demande.

Développée avec des matériaux précieux et des performances de niveau élevé, Signature Collection présente la solution idéale pour les architectes et les designers d'intérieur.

RAK Ceramics präsentiert Signature Collection, die neueste und anspruchsvollste Auswahl an Produkten, die dazu bestimmt ist, unendlich viele Lösungen für jedes Ihrer Planungsbedürfnisse zu liefern. Eine kleine Boutique mit ganzheitlichen und stets verfügbaren Kollektionen. Signature Collection repräsentiert den maximalen Ausdruck an Produktionskapazität und qualitativen Standards von RAK Ceramics, und bietet eine breite Palette an luxuriösen und präziösen Projekten, eine unendlich große Auswahl an Formaten, Farben, Oberflächenbeschaffenheiten und Dicken, um jeder Anfrage gerecht zu werden.

Mit wertvollen Materialien und erstklassigen Leistungen entwickelt, bietet Signature Collection die ideale Lösung für Architekten und Innendesigner.

RAK Ceramics presenta Signature Collection, su última selección de productos de lujo, elegantes y de alta gama, que le ofrece soluciones ilimitadas para sus requisitos de diseño. Una colección de boutique confeccionada siempre disponible. Signature Collection captura la esencia de la calidad y muestra las capacidades de producción de RAK Ceramics, con conceptos de lujo desarrollados en una amplia gama de tamaños, acabados, colores, efectos y grosores para todos los gustos.

Desarrollado utilizando materiales preciosos y ofreciendo un rendimiento superior con un estilo contemporáneo, Signature Collection está diseñado para cumplir con las últimas necesidades de arquitectura e interiorismo.

RAK Ceramics представляет коллекцию Signature, её последнюю линейку роскошной, стильной и высококачественной продукции, предоставляя вам неограниченные решения для ваших дизайнерских задач. Вам всегда доступен бутик с коллекцией готовой продукции. Коллекция Signature отражает суть качества и демонстрирует производственные возможности RAK Ceramics роскошными концепциями, разработанными в широком диапазоне размеров, отделки, цветов, эффектов и толщины на любой вкус.

Коллекция Signature, разработана с использованием драгоценных материалов, предлагает превосходное качество и современный стиль и предназначена для удовлетворения самых современных потребностей в архитектуре и дизайне интерьера.

WALL: EVOQUE METAL ICE DECOR 60X60 CM



EVOQUE METAL

ICONS

TECHNICAL INFORMATION

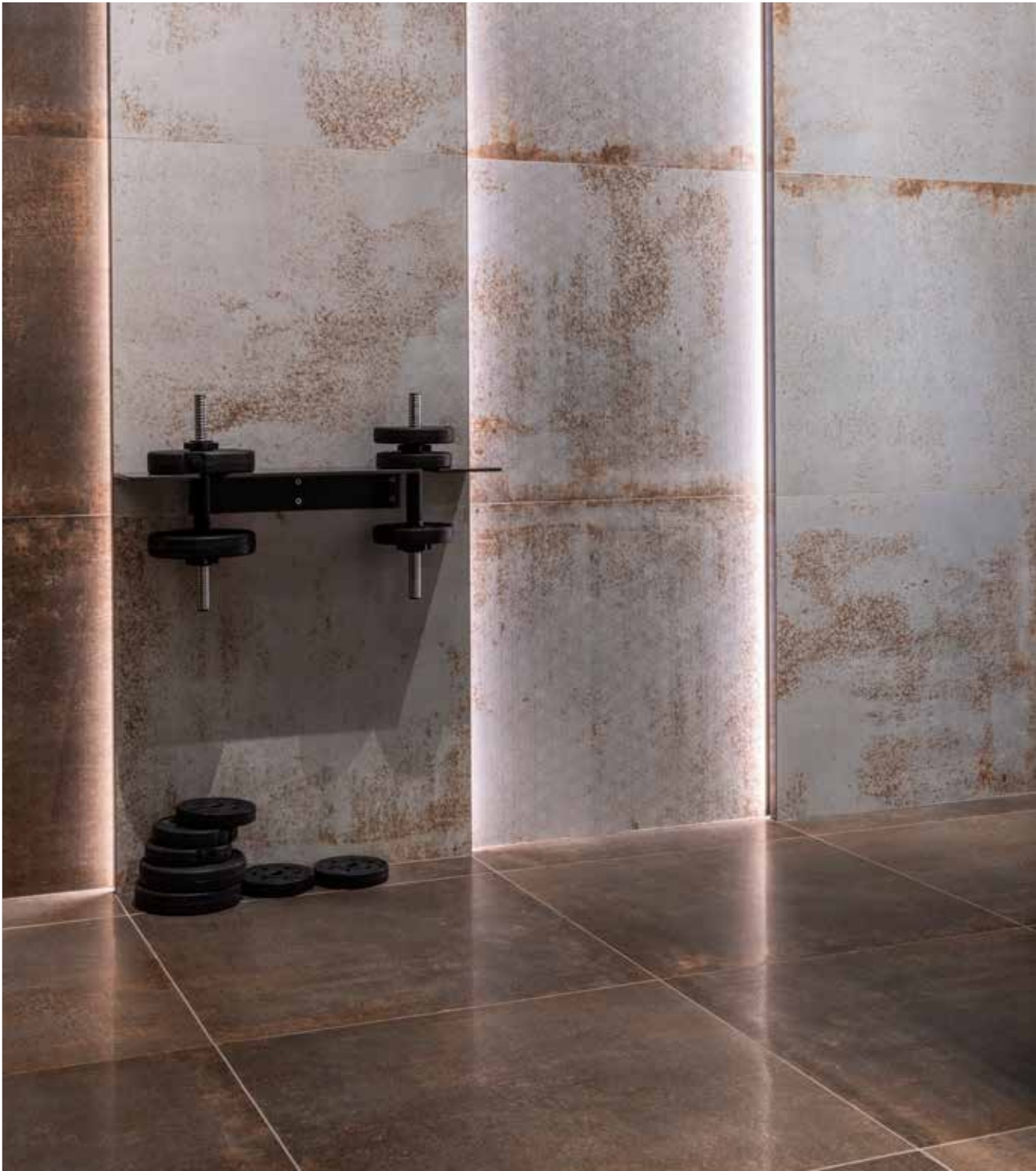
INFORMAZIONI TECNICHE
INFORMATIONS TECHNIQUES
TECHNISCHE INFORMATIONEN
INFORMACIÓN TÉCNICA
ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

TYPOLOGY		EDGE		SURFACE STRUCTURE	
TIPOLOGIA TYPOLOGIE TIPOLOGIE TIPOLOGIA ТИПОЛОГИЯ		BORDO BORD RAND BORDE КРАЙ		STRUTTURA STRUCTURÉ STRUKTUR ESTRUCTURA СТРУКТУРА ПОВЕРХНОСТИ	
PT	PORCELAIN TILES GRES PORCELLANATO GRÉS CÉRAMÉ FEINSTEINZEUG PORCELÁNICO КЕРАМИЧЕСКИЙ ГРАНИТ		RECTIFIED RETTIFICATO RECTIFIÉ REKTIFIZIERT RETIFICADO РЕКТИФИЦИРОВАННАЯ	S	SMOOTH LISCIO LISSE GLATT LISO ГЛАДКАЯ
FINISH FINITURA FINITION OBERFLÄCHE ACABADO ОТДЕЛКА		SURFACE LOOK ASPETTO SUPERFICIALE ASPECT SUPERFICIEL AUSSEHEN DER OBERFLÄCHE ASPECTO SUPERFICIAL ТИП ПОВЕРХНОСТИ		COLOUR VARIATIONS VARIAZIONI CROMATICHE VARIATIONS CHROMATIQUES FARBVARIATIONEN VARIACIONES CROMÁTICAS ЦВЕТОВЫЕ ИЗМЕНЕНИЯ	
N	NATURAL NATURALE NATUREL NATUR МАТТ НАТУРАЛЬНАЯ	M	MATT OPACO MAT МАТТ OPACO МАТОВАЯ	V3 MEDIUM	WALL TILES RIVESTIMENTO REVÊTEMENT WAND RIVESTIMIENTO НАСТЕННАЯ ПЛИТКА
L	LAPPATO LAPPATO ADOUCI ANPOLIERT ESMERILLADO ЛАППАТИРОВАННАЯ				FLOOR TILES PAVIMENTO SOL BODEN PISO НАПОЛЬНАЯ ПЛИТКА
SUGGESTED APPLICATIONS					
DESTINAZIONI D'USO DESTINATION ANWENDUNGSBEREICH LUGAR DE EMPLEO НАЗНАЧЕНИЕ					
	DOMESTIC PURPOSE ABITAZIONI HABITATION WOHNBEREICH HABITACIÓN ВНУТРИ ПОМЕЩЕНИЙ		LIGHT COMMERCIAL TRAFFIC AREA COMMERCIALE LEGGERO PASSAGE LÉGER GEWERBLICHER BEREICH PEQUEÑA SUPERFICIE COMERCIAL ОБЩЕСТВЕННЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ С НИЗКОЙ ПРОХОДИМОСТЬЮ		
IN PRINTING, COLOUR OF THE PRODUCTS MAY DIFFER SLIGHTLY FROM ACTUAL, PICTURES ARE ONLY FOR REFERENCE. NELLA STAMPA, IL COLORE DEI PRODOTTI PUO' LEGGERMENTE DIFFERIRE DAL COLORE REALE, LE IMMAGINI SONO PURAMENTE INDICATIVE LA COULEUR DES PRODUITS PEUT DIFFÉRER LÉGÈREMENT DE LA COULEUR RÉELLE, LES IMAGES SONT UTILISÉES UNIQUEMENT POUR RÉFÉRENCE DIE FARBEN DER PRODUKTE KÖNNEN VOM ORIGINAL ABWEICHEN, DIE BILDER DIENEN NUR ALS REFERENZ EL COLOR DE LOS PRODUCTOS PUEDE VARIAR LEVEMENTE RESPECTO AL REAL, LAS IMÁGENES SON SÓLO DE REFERENCIA В ПЕЧАТНОЙ ВЕРСИИ ЦВЕТ ПРОДУКТОВ МОЖЕТ ОТЛИЧАТЬСЯ НЕМНОГО ОТ ФАКТИЧЕСКОГО, ИЗОБРАЖЕНИЯ ТОЛЬКО ДЛЯ СПРАВКИ					

WALL: EVOQUE METAL ICE DECOR 60X60 CM
FLOOR: EVOQUE METAL GREY 60X60 CM



WALL: EVOQUE METAL ICE DECOR 75X75 CM, EVOQUE METAL ICE DECOR 75X75 CM
FLOOR: EVOQUE METAL BROWN 75X75 CM



FLOOR: EVOQUE METAL BROWN 75X75 CM



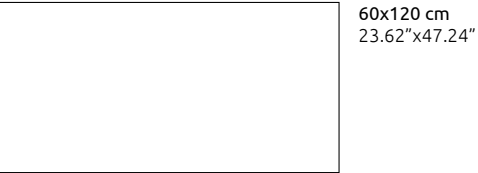
WALL: EVOQUE METAL GREY 60X120 CM
FLOOR: DESIGN CONCRETE CLAY 75X75 CM



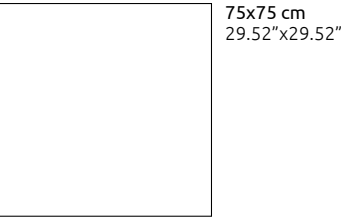
WALL: EVOQUE METAL ICE 60X120 CM
FLOOR: SUGI BAN WOOD KASSHOKU BROWN
19.5X120 CM



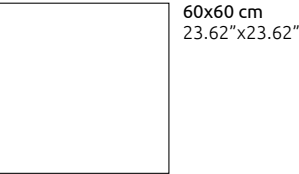
EVOQUE METAL



60x120 cm
23.62"x47.24"



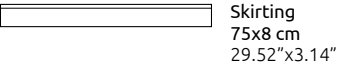
75x75 cm
29.52"x29.52"



60x60 cm
23.62"x23.62"



Step
30x120 cm
11.81"x47.24"



Skirting
75x8 cm
29.52"x3.14"



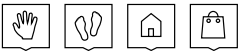
Skirting
60x8 cm
23.62"x3.74"

FINISHES

NATURAL



LAPPATO



EVOQUE METAL ICE



EVOQUE METAL GREY



EVOQUE METAL GREEN BLUE



EVOQUE METAL BROWN



EVOQUE METAL ICE DECOR



EVOQUE METAL GREY DECOR



EVOQUE METAL GREEN BLUE DECOR



EVOQUE METAL BROWN DECOR



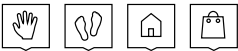
EVOQUE METAL



Name	Code	 	Size(CM)	Code	 	Size(CM)
EVOQUE METAL ICE	AGB12EVQMICEZMSS5L		60X120	AGB12EVQMICEZMSS5R		60X120
EVOQUE METAL GREY	AGB12EVQMGRYZMSS5L		60X120	AGB12EVQMGRYZMSS5R		60X120
EVOQUE METAL GREEN BLUE	AGB12EVQMGNGZMSS5L		60X120	AGB12EVQMGNGZMSS5R		60X120
EVOQUE METAL BROWN	AGB12EVQMBRNZMSS5L		60X120	AGB12EVQMBRNZMSS5R		60X120
EVOQUE METAL ICE	AGB06EVQMICEZMSNLL		60X60	AGB06EVQMICEZMSNLR		60X60
EVOQUE METAL GREY	AGB06EVQMGRYZMSNLL		60X60	AGB06EVQMGRYZMSNLR		60X60
EVOQUE METAL GREEN BLUE	AGB06EVQMGNGZMSNLL		60X60	AGB06EVQMGNGZMSNLR		60X60
EVOQUE METAL BROWN	AGB06EVQMBRNZMSNLL		60X60	AGB06EVQMBRNZMSNLR		60X60
EVOQUE METAL ICE	AGB75EVQMICEZMSS5L		75X75	AGB75EVQMICEZMSS5R		75X75
EVOQUE METAL GREY	AGB75EVQMGRYZMSS5L		75X75	AGB75EVQMGRYZMSS5R		75X75
EVOQUE METAL GREEN BLUE	AGB75EVQMGNGZMSS5L		75X75	AGB75EVQMGNGZMSS5R		75X75
EVOQUE METAL BROWN	AGB75EVQMBRNZMSS5L		75X75	AGB75EVQMBRNZMSS5R		75X75
EVOQUE METAL ICE DECOR	AGD12EVQMICEZMSS5L		60X120			
EVOQUE METAL GREY DECOR	AGD12EVQMGRYZMSS5L		60X120			
EVOQUE METAL GREEN BLUE DECOR	AGD12EVQMGNGZMSS5L		60X120			
EVOQUE METAL BROWN DECOR	AGD12EVQMBRNZMSS5L		60X120			
EVOQUE METAL ICE DECOR	AGD75EVQMICEZMSS5L		75X75			
EVOQUE METAL GREY DECOR	AGD75EVQMGRYZMSS5L		75X75			
EVOQUE METAL GREEN BLUE DECOR	AGD75EVQMGNGZMSS5L		75X75			
EVOQUE METAL BROWN DECOR	AGD75EVQMBRNZMSS5L		75X75			
EVOQUE METAL ICE DECOR	AGD06EVQMICEZMSS5L		60X60			
EVOQUE METAL GREY DECOR	AGD06EVQMGRYZMSS5L		60X60			
EVOQUE METAL GREEN BLUE DECOR	AGD06EVQMGNGZMSS5L		60X60			
EVOQUE METAL BROWN DECOR	AGD06EVQMBRNZMSS5L		60X60			
EVOQUE METAL ICE STEP	AGTZZEVMICE005806		30X120	AGTZZEVMICE005808		30X120
EVOQUE METAL GREY STEP	AGTZZEVMGRY005805		30X120	AGTZZEVMGRY005807		30X120
EVOQUE METAL GREEN BLUE STEP	-		30X120	-		30X120
EVOQUE METAL BROWN STEP	AGTZZEVMBRN005804		30X120	AGTZZEVMBRN005809		30X120
EVOQUE METAL ICE SKIRTING	AGSZZEVMICE005767		75X8	AGSZZEVMICE005766		75X8
EVOQUE METAL GREY SKIRTING	AGSZZEVMGRY005768		75X8	AGSZZEVMGRY005765		75X8
EVOQUE METAL GREEN BLUE SKIRTING	-		75X8	-		75X8
EVOQUE METAL BROWN SKIRTING	AGSZZEVMBRN005812		75X8	AGSZZEVMBRN005764		75X8
EVOQUE METAL ICE SKIRTING	AGSZZEVMICE005763		60X8	AGSZZEVMICE005750		60X8
EVOQUE METAL GREY SKIRTING	AGSZZEVMGRY005762		60X8	AGSZZEVMGRY005749		60X8
EVOQUE METAL GREEN BLUE SKIRTING	-		60X8	-		60X8
EVOQUE METAL BROWN SKIRTING	AGSZZEVMBRN005761		60X8	AGSZZEVMBRN005748		60X8

PACKAGING | IMBALLI | EMBALLAGES | VERPAKUNGEN | УПАКОВКА

Sizes (cm)	Thickness (mm)	Pz X 	M² X 	Kg X 	RM X 	 X  Sq. Pallet	M² X  Sq. Pallet	kg X  Sq. Pallet	 X  Eu. Pallet	M² X  Eu. Pallet	kg X  Eu. Pallet
60X120	9	2	1.44	29.00	-	-	-	-	30	43.20	891.00
75X75	9	2	1.12	23.00	-	-	-	-	45	50.40	1056.00
60X60	9	4	1.44	28.00	-	-	-	-	36	51.84	1029.00
STEP 30X120	9	2	0.72	20	-	-	-	-	-	-	-
SKIRTING 60X8	9	18	0.9	21.00	10.8	64.00	57.6	1,344	-	-	-



WALL: EVOQUE METAL BROWN 60X120 CM,
FLOOR: EVOQUE METAL ICE 60X120 CM



R RATING

		R  	R  
EVOQUE METAL	ICE	R9	R10
	GREY	R9	R10
	GREEN BLUE	R9	R10
	BROWN	R9	R10

TECHNICAL FEATURES

CARATTERISTICHE TECNICHE | CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES | TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN | CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS | ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ

Porcelain tiles

Porcelain tiles

PORCELAIN TILES (BIA - GL) :

Porcelain tiles are manufactured using pure, selectively imported raw materials mixed using the most advanced extraction and sorting techniques; they are obtained with a production process similar to that of single-fired tiles.

The resulting product is top-quality porcelain tile, obtained by raw materials wet grinding, followed by partial drying by spraying, silo storage to allow homogenization of properties, and pressing with highly efficient hydraulic presses up to specific pressures more than 500 kg/cm2. The high pressure combined with high firing temperature exceeding 1200 °C results in highly compact & strong ceramic surface with very low water absorption (lower than 0.1% according to UNI EN ISO 10545-3) and extremely high mechanical resistance (average value exceeding 50 N/mm2 according to UNI EN ISO 10545-4).

Thanks to their low porosity, these porcelain tiles are frost-proof and rated as belonging to the Bia GL class according to the European Standard UNI EN 14411 which requires water absorption ≤ 0.5%.

The MoR (modulus of rupture) in accordance with UNI EN ISO 10545-4 results to 50 N/mm2 while the required value is 35 N/mm2. RAK Ceramics' porcelain tiles are available in a wide range of designs, sizes and finishes.

ADVICE ON LAYING

Although our porcelain tiles can be installed using traditional cement mortars, we advise using modern adhesives. While installing on wall, the two-layer spreading system is recommended to perfectly wet the back of the tile.

Quickly dipping each tile in water before installation will remove any dust on the back of the tile for perfect adhesion. Do not wet the tiles if you are using vinyl, acrylic resin adhesives or two-component organic-solvent based adhesive.

It is advisable to incorporate suitable shrinkage - flexion joints (movement/ expansion joints) when installing on large floors: the joints should never be spaced more than 4 - 5 linear meters apart indoors and 3 linear meters apart outdoors. Be careful while using strong coloured grouts as they might leave stains on the surface of the tiles that may be difficult to remove later.

Gres porcellanato

Gres porcellanato

GRES PORCELLANATO (BIA - GL) :

Le piastrelle in gres porcellanato vengono prodotte utilizzando materie prime d'importazione pure e selezionate, miscelate utilizzando le tecniche di estrazione e selezione più avanzate; esse sono prodotte inoltre con un processo simile a quello utilizzato per le piastrelle in monocottura.

Le materie prime vengono sottoposte ad un processo di macinazione ad umido, seguito da essiccazione a spruzzo parziale, stoccaggio in silos per consentirne l'omogeneizzazione, quindi la miscela viene pressata mediante presse idrauliche ad alta efficienza fino a pressioni specifiche superiori a 500 kg/cm2. L'alta pressione, insieme all'alta temperatura di cottura, superiore ai 1200°C, produce una superficie ceramica molto compatta e resistente, con un rapporto di assorbimento dell'acqua molto basso (inferiore allo 0,1%, conformemente allo standard UNI EN ISO 10545-3) e una resistenza meccanica estremamente alta (valore medio superiore a 50 N/mm2, conformemente allo standard UNI EN ISO 10545-4).

Grazie alla loro bassa porosità, queste piastrelle sono a prova di congelamento e classificate nel gruppo Bia GL in base allo standard europeo UNI EN 14411, che richiede un livello di assorbimento dell'acqua ≤ 0,5%.

Il modulo di rottura (MoR), conforme allo standard UNI EN ISO 10545-4, è di 50 N/mm2, contro un requisito minimo di 35 N/mm2. Le piastrelle porcellanate della RAK Ceramics sono disponibili in un'ampia gamma di forme, dimensioni e finiture.

CONSIGLI PER LA POSA

Anche se le nostre piastrelle di gres porcellanato possono essere posate mediante malte cementizie tradizionali, consigliamo gli adesivi moderni. Quando si posa su parete, si raccomanda il sistema di spargimento a due strati per bagnare perfettamente il retro della piastrella.

Immergere rapidamente in acqua ciascuna piastrella prima della posa servirà a rimuovere la polvere dal retro della piastrella al fine di una perfetta adesione; tuttavia, non bagnare le piastrelle quando si usano adesivi a base di resine acriliche o viniliche o adesivi a base di solventi organici a due componenti.

Quando si posa su pavimenti di ampie dimensioni è consigliabile incorporare idonei giunti di ritiro-flessione (giunti di movimento/espansione) che non devono essere distanziati più di 4-5 metri l'uno dall'altro negli ambienti interni o 3 metri lineari negli ambienti esterni. Prestare attenzione quando si usano stucchi molto colorati, poiché potrebbero lasciare sulla superficie delle piastrelle macchie che potrebbero risultare difficili da rimuovere in seguito.

Carreaux en grès cérame

CARREAUX EN GRÈS CÉRAME (BIA - GL) :

Les carreaux en grès cérame sont fabriqués à partir de matières premières pures sélectivement importées, mélangées à l'aide des techniques d'extraction et de tri des plus sophistiquées ; et leur fabrication nécessite un processus de production identique à celui des carreaux en monocuisson.

Les matières premières entament un processus de broyage humide suivi du séchage partiel par pulvérisation, du silotage pour assurer l'homogénéisation, puis le mélange est pressé grâce à des presses hydrauliques haute efficacité à une puissance de pressage spécifique de plus de 500 kg/cm2. Combinée à une température de cuisson élevée excédant 1200°C, la forte pression entraîne une surface céramique très compacte et solide à faible taux d'absorption d'eau (inférieur à 0,1% selon la norme UNI EN ISO 10545-3) et d'une résistance mécanique extrêmement élevée (valeur moyenne dépassant 50 N/mm2 selon la norme UNI EN ISO 10545-4).

Grâce à leur faible porosité, ces carreaux en grès cérame émaillés résistent au gel et sont classés dans le groupe Bia GL conformément à la norme européenne UNI EN 14411 exigeant un taux d'absorption d'eau ≤ 0,5%.

. Le module de rupture (MoR) conformément à la norme UNI EN ISO 10545-4 est de 50 N/mm2, alors que la valeur requise est de 35 N/mm2. Les carreaux en grès cérame émaillés de RAK Ceramics sont disponibles dans un large éventail de modèles, tailles et finitions.

RECOMMANDATIONS EN MATIÈRE DE POSE

Bien que nos carreaux en grès de cérame peuvent être posés à l'aide de mortiers de ciment traditionnels, nous recommandons l'utilisation de colles modernes. Lors de la pose sur des murs, le système d'épandage bi-couches est recommandé pour bien humidifier l'envers du carreau.

Pour une meilleure adhésion, il est possible de plonger de manière rapide chaque carreau dans l'eau avant la pose. Cependant, évitez de mouiller les carreaux en cas d'utilisation de colles à base de résine acrylique ou vinylique ou en cas d'utilisation de colle à base de solvant organique bi-composants.

Il est recommandé d'utiliser des joints de retrait-flexion (joints de mouvement/dilatation) lors de la pose sur des grandes surfaces : les joints ne doivent jamais être espacés l'un de l'autre de plus de 4 à 5 mètres linéaires à l'intérieur et de 3 mètres linéaires à l'extérieur. Faites preuve de prudence en cas d'utilisation de coulis colorés solides, lesquels peuvent laisser, sur la surface des carreaux, des taches qui peuvent être difficiles à éliminer plus tard.

Feinsteinzeug

Feinsteinzeug

FEINSTEINZEUG (BIA - GL) :

Feinsteinzeug wird aus reinen, ausgewählten Rohstoffen hergestellt und mit modernsten Extraktionsverfahren und Sortiertechniken gemischt. Sie werden in einem ähnlichen Prozess wie die Einbrandfliesen hergestellt.

Die Rohmaterialien werden einem Nassmahlverfahren, gefolgt von teilweiser Sprühtrockung unterzogen und zur Homogenisierung in Silos gelagert. Danach wird die Mischung mit hocheffizienten hydraulischen Pressen bei spezifischen Drücken von bis zu mehr als 500 kg/cm2 gepresst. Durch den hohen Druck in Kombination mit der hohen Brenntemperatur von über 1200°C entsteht eine sehr kompakte und starke keramische Oberfläche mit einer sehr geringen Wasseraufnahme (weniger als 0,1% nach UNI EN ISO 10545-3) und extrem hoher mechanischer Beständigkeit (Mittelwert von mehr als 50 N/mm2 nach UNI EN ISO 10545-4).

Dank der geringen Porosität sind diese Fliesen frostsicher und entsprechend der europäischen Norm UNI EN 14411, die eine Wasseraufnahme von ≤ 0,5% fordert, als Bla GL-Klasse bewertet.

Die Biegefestigkeit gemäß UNI EN ISO 10545-4 beträgt 50 N/mm2, während der benötigte Wert 35 N/mm2 beträgt. Die Porzellanfliesen von RAK Ceramics sind in einer Vielzahl an Designs, Größen und Ausführungen erhältlich.

TIPPS ZUR VERLEGUNG

Obwohl unsere Feinsteinzeug mit herkömmlichen Zementmörtel verlegt werden kann empfehlen wir den Einsatz moderner Klebstoffe. Beim Verlegen auf Wänden wird zur perfekten Benetzung der Rückseite der Fliesen das Zweischicht-Streusystem empfohlen.

Durch ein schnelles Eintauchen der Fliese in Wasser direkt vor dem Auslegen wird der Staub auf der Rückseite dieser entfernt und eine perfekte Haftung garantiert. Befeuchten Sie Fliesen allerdings nicht, wenn Sie Vinyl- oder Acrylharzklebstoffe oder Zweikomponentenkleber verwenden, die auf organischen Lösungsmitteln basieren.

Beim Verlegen großer Flächen wird empfohlen, geeignete Schrumpfgelenkfugen (Bewegungsfugen/Dehnfugen) zu verwenden, die nicht bei der Verlegung im Inneren nicht weiter als 4-5 Laufmeter und bei Verlegung im Äußeren nicht weiter als 3 Laufmeter von einander entfernt sein dürfen. Seien Sie bei der Verwendung von stark farbigem Mörtel vorsichtig, da dieser Flecken auf der Oberfläche der Fliese hinterlassen kann, die später schwierig zu entfernen sind.

Porcelánico

PORCELÁNICO (BIA - GL) :

Los azulejos de porcelánico son elaborados utilizando material prima pura, importada selectivamente, mezclada utilizando las técnicas de extracción y clasificación más avanzadas; y son fabricados utilizando un proceso similar al utilizado con azulejos de cocción simple.

La materia prima pasa por un proceso de amolado húmedo, seguido por secado parcial con rociador, almacenamiento en silos para permitir la homogenización, y después la mezcla es prensada utilizando prensas hidráulicas de alta eficacia, que los lleva a presiones específicas de más de 500 kg/cm2. La alta presión combinada con una temperatura de cocción de más de 1200 °C resulta en una superficie cerámica altamente compacta y fuerte con poca absorción de agua (menor a 0.1% de acuerdo a la norma UNI EN ISO 10545-3) y resistencia mecánica extremadamente alta (el valor promedio sobrepasando 50 N/mm2 de acuerdo a la norma UNI EN ISO 10545-4).

Gracias a su baja porosidad, estos azulejos de porcelánico son a prueba de escarcha y calificados como pertenecientes a la clase Bia GL de acuerdo a la norma europea UNI EN 14411 la cual requiere absorción de agua ≤ 0.5%.

El módulo de ruptura (MoR) de acuerdo con UNI EN ISO 10545-4 es 50 N/mm2 mientras el valor requerido es de 35 N/mm2. Los azulejos de porcelánico esmaltado de RAK Ceramics están disponibles en una ancha gama de diseños, tamaños y acabados.

SUGERENCIAS PARA SU COLOCACION

Aunque nuestros azulejos de porcelánico pueden ser instalados utilizando morteros de cemento tradicionales, sugerimos utilizar adhesivos modernos. Al instalarlo en paredes, se recomienda el sistema de distribución de dos capas para humedecer perfectamente la parte posterior del azulejo.

El bañar rápidamente cada azulejo en agua antes de la instalación eliminará cualquier cantidad de polvo de la parte trasera del azulejo para una adhesión perfecta; sin embargo, no moje los azulejos si está utilizando vinil, adhesivos de resina de acrílico o adhesivo con base de solvente orgánico de dos componentes.

Se recomienda siempre incorporar juntas de dilatación -contracción (juntas de movimiento y expansión) apropiadas al instalar sobre pisos extensos: las juntas nunca deben ser colocadas a más de 4 o 5 metros lineales de espacio entre ellas en el interior, y 3 metros lineales de espacio entre ellas en el exterior. Tenga cuidado al utilizar lechada de color ya que pueden dejar manchas sobre la superficie de los azulejos que pueden ser difíciles de eliminar después.

Plitka iz keramičeskog granita

ПЛИТКА ИЗ КЕРАМИЧЕСКОГО ГРАНИТА БЕЛОЕ ТЕЛО

Плитка из керамического гранита белое тело изготавливается из чистого, отборного сырья с использованием самых современных технологий экстракции и сортировки; она производится в процессе, аналогичном процессу для плитки однократного обжига.

Конечный продукт представляет собой высококачественную Плитка из керамического гранита белое тело , получаемую путем мокрого измельчения сырья с последующей частичной сушкой путем распыления, башенного хранения для гомогенизации свойств и прессования на высокоэффективных гидравлических прессах под давлением выше 500 кг/см2. Высокое давление в сочетании с высокой температурой обжига, превышающей 1200°C, создает чрезвычайно компактную и прочную керамическую поверхность с очень низким водопоглощением (менее 0,1% согласно UNI EN ISO 10545-3) и крайне высокой механической прочностью (среднее значение выше 50 Н/мм2 согласно UNI EN ISO 10545-4).

Благодаря низкой пористости эта плитка является морозостойкой и классифицируется как класс Bla GL согласно Европейскому стандарту UNI EN 14411 , требующему водопоглощения ≤ 0.5%.

Предел модуля излома в соответствии с UNI EN ISO 10545-4 составляет 50 Н/мм2, при требуемом значении 35 Н/мм2. Плитка из керамического гранита белое тело компании RAK Ceramics доступна в широком ассортименте дизайна, размеров и отделки.

СОВЕТ ПО УКЛАДКЕ

Хотя наша Плитка из керамического гранита белое тело может устанавливаться с использованием традиционных цементных растворов, мы рекомендуем использовать современные клеи. При установке на стену, для хорошего смачивания тыльной стороны плитки, мы рекомендуем использовать двухслойную систему нанесения клея.

Быстрое погружение каждой плитки в воду перед установкой удаляет пыль с тыльной стороны плитки для лучшего приклеивания. Не смачивайте плитку перед укладкой при использовании клея на основе акриловой или виниловой смолы либо клея на основе двухкомпонентного органического растворителя.

При укладке на большие площади рекомендуется применять усадочные швы (деформационные/компенсационные швы), расположенные на расстоянии не более 4-5 погонных метров друг от друга внутри помещений и 3 погонных метров друг от друга при укладке вне помещений. Будьте осторожны при использовании сильно окрашенных подливок, так как они могут оставлять пятна на поверхности плитки, которые может быть трудно удалить в последствии.

TECHNICAL CHARACTERISTICS - PORCELAIN TILES (BIA - GL)

CARATTERISTICHE TECNICHE - GRES PORCELLANATO (BIA - GL)

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES - GRÈS CÉRAMÉ (BIA - GL)

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN - FEINSTEINZEUG (BIA - GL)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS - GRES PORCELÁNICO (BIA - GL)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ - ПЛИТКА ИЗ КЕРАМИЧЕСКОГО ГРАНИТА БЕЛОЕ ТЕЛО (BIA - GL)

	TEST DESCRIPTION DESCRIZIONE DEL TESTO DESCRIPTION D'ESSAI TESTBESCHREIBUNG DESCRIPCIÓN DE LA PRUEBA ОПИСАНИЕ ИСПЫТАНИЯ	STANDARD TEST METHOD METODO DI PROVA MÉTHODE D'ESSAI STANDARD STANDARD-TESTMETHODE MÉTODO DE PRUEBA ESTÁNDAR СТАНДАРТНЫЙ ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ МЕТОД	INTERNATIONAL STANDARD ISO 13006 REQUISITI PREVISTI DALLA NORMA ISO 13006 NORME INTERNATIONALE ISO 13006 INTERNATIONALER STANDARD ISO 13006 NORMA INTERNACIONAL ISO 13006 МЕЖДУНАРОДНЫЙ СТАНДАРТ ISO 13006	RAK CERAMICS SPECIFICATIONS RAK CERAMICS - SPECIFICHE SPÉCIFICATIONS RAK CERAMICS RAK CERAMICS SPEZIFIKATIONEN RAK CERAMICS ESPECIFICACIONES СПЕЦИФИКАЦИИ RAK CERAMICS	
				(Rectified) (Rettificato) (Rectifié) (Berichtigt) (Rectificado) Ректифицированная	(Unrectified) (Non rettificato) Non rectifié (Unberichtigt) (No rectificado) Неректифицированная
	LENGTH & WIDTH LUNGHEZZA LARGHEZZA LONGUEUR & LARGEUR LÄNGE UND BREITE LONGITUD Y ANCHO ДЛИНА И ШИРИНА	BS EN ISO 10545-2	+/- 0.6%	+/- 0.1%	+/- 0.3%
	THICKNESS SPESSORE ÉPAISSEUR STÄRKE GROSOR ТОЛЩИНА	BS EN ISO 10545-2	+/- 5.0%	+/- 5.0%	+/- 5.0%
	RECTANGLE SQUARENESS ORTOGONALITÀ RETTANGOLARE RECTANGULAIRE ÉQUERRAGE RECHTECKIGEN RECHTWINKLIGKEIT CUADRATURA RECTANGULAR ПРЯМОУГОЛЬНОСТЬ	BS EN ISO 10545-2	+/- 0.6%	+/- 0.2%	+/- 0.4%
	STRAIGHTNESS OF SIDES RETTILINEITÀ DEI LATI RECTITUDE DES CÔTÉS GERADHEIT DER SEITEN RECTITUD DE LOS LADOS ПРЯМОЛИНЕЙНОСТЬ СТОРОН	BS EN ISO 10545-2	+/- 0.5%	+/- 0.2%	+/- 0.3%
	SURFACE FLATNESS PLANARITÀ DELLA SUPERFICIE PLANÉITÉ DE SURFACE OBERFLÄCHENEVENHEIT HORIZONTALIDAD DE LA SUPERFICIE ПЛОСКОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ	BS EN ISO 10545-2	+/- 0.5%	+/- 0.3%	+/- 0.3%
	WATER ABSORPTION ASSORBIMENTO DELL'ACQUA ABSORPTION D'EAU WASSERABSCHEIDUNG ABSORCIÓN DE AGUA ВОДОПОГЛОЩЕНИЕ	BS EN ISO 10545-3	<= 0.5%	<= 0.4%	<= 0.4%
	MODULUS OF RUPTURE MODULO DI ROTTURA MODULE DE RUPTURE BIEGEFESTIGKEIT MÓDULO DE ROTURA ПРОЧНОСТЬ НА ИЗЛОМ	BS EN ISO 10545-4	>=35 N/MM2	>=40 N/MM2	>=40 N/MM2
	BREAKING STRENGTH RESISTENZA ALLA ROTTURA RÉSISTANCE À LA RUPTURE BRUCHSTÄRKE RESISTENCIA DE ROTURA ПРОЧНОСТЬ НА РАЗРЫВ	BS EN ISO 10545-4	>=1300N	>=1500N	>=1600N

Note : Shade variation across the batches is inherent to the manufacturing process and the pre-laying colour comparison is recommended.

Nota: Differenti lotti potrebbero essere soggetti a leggere variazioni di tonalità' dipendenti dai differenti processi di produzione. Si raccomanda sempre di confrontare i colori prima della posa.
Note: La variation de l'ombre à travers les lots est inhérente au processus de fabrication et la comparaison de couleur avant la pose est recommandée.
Hinweis: Durch den Herstellungsprozess kann es zu Farbabweichungen kommen. Es wird ein vorheriger Farbabgleich empfohlen.

Nota: La variación de tonalidad a través de los lotes es inherente al proceso de fabricación y es recomendable una comparación previa del color

Примечание: Производственному процессу свойственна вариация оттенков в зависимости от партии, в связи с чем перед укладкой рекомендуется провести цветовое сравнение.

	TEST DESCRIPTION DESCRIZIONE DEL TESTO DESCRIPTION D'ESSAI TESTBESCHREIBUNG DESCRIPCIÓN DE LA PRUEBA ОПИСАНИЕ ИСПЫТАНИЯ	STANDARD TEST METHOD METODO DI PROVA MÉTHODE D'ESSAI STANDARD STANDARD-TEST-METHODE MÉTODO DE PRUEBA ESTÁNDAR СТАНДАРТНЫЙ ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ МЕТОД	INTERNATIONAL STANDARD ISO 13006 REQUISITI PREVISTI DALLA NORMA ISO 13006 NORME INTERNATIONALE ISO 13006 INTERNATIONALER STANDARD ISO 13006 NORMA INTERNACIONAL ISO 13006 МЕЖДУНАРОДНЫЙ СТАНДАРТ ISO 13006	RAK CERAMICS SPECIFICATIONS RAK CERAMICS - SPECIFICHE SPÉCIFICATIONS RAK CERAMICS RAK CERAMICS SPEZIFIKATIONEN RAK CERAMICS ESPECIFICACIONES СПЕЦИФИКАЦИИ RAK CERAMICS	
				(Rectified) (Rettificato) (Rectifié) (Berichtigt) (Rectificado) Ректифицированная	(Unrectified) (Non rettificato) Non rectifié (Unberichtigt) (No rectificado) Неректифицированная
	RESISTANCE TO SURFACE ABRASION RESISTENZA ALL'ABRASIONE SUPERFICIALE RÉSISTANCE À L'ABRASION DE SURFACE RESISTENZ GEGEN OBERFLÄCHENABRIEB RESISTENCIA A LA ABRASIÓN SUPERFICIAL СТОЙКОСТЬ К ИСТИРАНИЮ ПОВЕРХНОСТИ	BS EN ISO 10545-6	MANUFACTURER TO STATE ABRASION CLASS CLASSE DI ABRASIONE INDICATA DAL PRODUTTORE LE FABRICANT DOIT INDiquer LA CLASSE D'ABRASION HERSTELLER ZUR ANGABE DER ABRIEBKLASSE FABRICADO SEGÚN EL TIPO DE ABRASIÓN ESPECIFICADO ИЗГОТОВЛЕНО СОГЛАСНО КЛАССУ ИСТИРАНИЯ	PEI Class 2 -5 PEI Classe 2-5 PEI Classe 2-5 PEI-Klasse 2 - 5 PEI Clase 2 - 5 PEI Класс 2 - 5	PEI Class 2 -5 PEI Classe 2-5 PEI Classe 2-5 PEI-Klasse 2 - 5 PEI Clase 2- 5 PEI Класс 2 - 5
	LINEAR THERMAL EXPANSION DILATAZIONE TERMICA LINEARE DILATATION THERMIQUE LINÉAIRE LINEARE WÄRMEAUDEHNUNG EXPANSION TÉRMICA LINEAL ЛИНЕЙНОЕ ТЕРМИЧЕСКОЕ РАСШИРЕНИЕ	BS EN ISO 10545-8	<=9x10 ⁻⁶ °C ⁻¹	<=7x10 ⁻⁶ °C ⁻¹	<=7x10 ⁻⁶ °C ⁻¹
	RESISTANCE TO THERMAL SHOCK RESISTENZA AGLI SHOCK TERMICI RÉSISTANCE AUX CHOCs THERMIQUES RESISTENZ GEGEN THERMALSCHOCK RESISTENCIA AL CHOQUE TÉRMICO СТОЙКОСТЬ К ТЕПЛОВОМУ УДАРУ	BS EN ISO 10545-9	NO VISIBLE DEFECT NESSUN DIFETTO VISIBILE AUCUN DÉFAUT VISIBLE KEINE VISUELLEN DEFEKTE SIN DEFECTOS VISIBLES НЕТ ВИДИМЫХ ДЕФЕКТОВ	NO VISIBLE DEFECT NESSUN DIFETTO VISIBILE AUCUN DÉFAUT VISIBLE KEINE VISUELLEN DEFEKTE SIN DEFECTOS VISIBLES НЕТ ВИДИМЫХ ДЕФЕКТОВ	NO VISIBLE DEFECT NESSUN DIFETTO VISIBILE AUCUN DÉFAUT VISIBLE KEINE VISUELLEN DEFEKTE SIN DEFECTOS VISIBLES НЕТ ВИДИМЫХ ДЕФЕКТОВ
	CRAZING RESISTANCE RESISTENZA ALLA SCREPOLATURA RÉSISTANCE AUX CRAQUELURES SUPERFICIELLES HAARRISS-RESISTENZ RESISTENCIA AL AGRIETAMIENTO СТОЙКОСТЬ К КРАКЕЛЮРУ	BS EN ISO 10545-11	NO CRAZING NESSUNA SCREPOLATURA AUCUNE CRAQUELURE KEIN BRUCH SIN AGRIETAMIENTO НЕТ КРАКЕЛЮРА	NO CRAZING NESSUNA SCREPOLATURA AUCUNE CRAQUELURE KEIN BRUCH SIN AGRIETAMIENTO НЕТ КРАКЕЛЮРА	NO CRAZING NESSUNA SCREPOLATURA AUCUNE CRAQUELURE KEIN BRUCH SIN AGRIETAMIENTO НЕТ КРАКЕЛЮРА
	FROST RESISTANCE RESISTENZA AL GELO RÉSISTANCE AU GEL FROST-RESISTENZ RESISTENCIA A LA CONGELACIÓN МОРОЗОСТОЙКОСТЬ	BS EN ISO 10545-12	NO VISIBLE DAMAGE NESSUN DANNO VISIBILE AUCUN DOMMAGE VISIBLE KEINE VISUELLEN SCHÄDEN SIN DAÑOS VISIBLES НЕТ ВИДИМЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ	NO VISIBLE DAMAGE NESSUN DANNO VISIBILE AUCUN DOMMAGE VISIBLE KEINE VISUELLEN SCHÄDEN SIN DAÑOS VISIBLES НЕТ ВИДИМЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ	NO VISIBLE DAMAGE NESSUN DANNO VISIBILE AUCUN DOMMAGE VISIBLE KEINE VISUELLEN SCHÄDEN SIN DAÑOS VISIBLES НЕТ ВИДИМЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ
	RESISTANCE TO CHEMICALS RESISTENZA AGLI AGENTI CHIMICI RÉSISTANCE AUX PRODUITS CHIMIQUES RESISTENZ GEGEN CHEMIKALIEN RESISTENCIA A LOS PRODUCTOS QUÍMICOS СТОЙКОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ ВЕЩЕСТВАМ	BS EN ISO 10545-13	NO VISIBLE EFFECT NESSUN EFFETTO VISIBILE AUCUN EFFET VISIBLE KEINE VISUELLEN EFFEKT SIN EFECTO VISIBLES ВИДИМОГО ВЛИЯНИЯ НЕТ	NO VISIBLE EFFECT NESSUN EFFETTO VISIBILE AUCUN EFFET VISIBLE KEINE VISUELLEN EFFEKT SIN EFECTO VISIBLES ВИДИМОГО ВЛИЯНИЯ НЕТ	NO VISIBLE EFFECT NESSUN EFFETTO VISIBILE AUCUN EFFET VISIBLE KEINE VISUELLEN EFFEKT SIN EFECTO VISIBLES ВИДИМОГО ВЛИЯНИЯ НЕТ
	RESISTANCE TO STAINS RESISTENZA ALLE MACCHIE RÉSISTANCE AUX TACHES RESISTENZ GEGEN FLECKEN RESISTENCIA A LAS MANCHAS СТОЙКОСТЬ К КРАСИТЕЛЯМ	BS EN ISO 10545-14	MANUFACTURER TO STATE CLASS CLASSE DI ABRASIONE LE FABRICANT DOIT INDiquer LA CLASSE HERSTELLER ZUR ANGABE DER KLASSE FABRICADO SEGÚN LO ESPECIFICADO ИЗГОТОВЛЕНО СОГЛАСНО КЛАССУ	STAIN REMOVED MIN. CLASS 4 RIMOZIONE DELLE MACCHIE MIN. CLASSE 4 ELIMINATION DES TACHES MIN. CLASSE 4 FLECKENENTFERNUNG MIN. KLASSE 4 MIN. REMOCIÓN DE MANCHAS. CLASE 4 ПЯТНО УДАЛЕНО МИН. КЛАСС 4	STAIN REMOVED MIN. CLASS 4 RIMOZIONE DELLE MACCHIE MIN. CLASSE 4 ELIMINATION DES TACHES MIN. CLASSE 4 FLECKENENTFERNUNG MIN. KLASSE 4 MIN. REMOCIÓN DE MANCHAS. CLASE 4 ПЯТНО УДАЛЕНО МИН. КЛАСС 4
	COLOUR RESISTANCE TO UV LIGHT RESISTENZA DEI COLORI ALLA LUCE UV RÉSISTANCE DES COULEURS À LA LUMIÈRE UV FARBRESISTENZ GEGEN UV-LICHT RESISTENCIA DEL COLOR A LA LUZ UV ЦВЕТООСТОЙКОСТЬ К УФ СВЕТУ	DIN 51094	NO CHANGE IN COLOR NESSUN CAMBIAMENTO DI COLORE PAS DE CHANGEMENT DE COULEUR KEINE FARBÄNDERUNGEN SIN CAMBIO DE COLOR БЕЗ ИЗМЕНЕНИЯ ЦВЕТА	NO CHANGE IN COLOR NESSUN CAMBIAMENTO DI COLORE PAS DE CHANGEMENT DE COULEUR KEINE FARBÄNDERUNGEN SIN CAMBIO DE COLOR БЕЗ ИЗМЕНЕНИЯ ЦВЕТА	NO CHANGE IN COLOR NESSUN CAMBIAMENTO DI COLORE PAS DE CHANGEMENT DE COULEUR KEINE FARBÄNDERUNGEN SIN CAMBIO DE COLOR БЕЗ ИЗМЕНЕНИЯ ЦВЕТА

RAK CERAMICS
P.O. Box 4714, Ras Al Khaimah,
United Arab Emirates (U.A.E.)
Tel.: +971 7 2467000
Fax: +971 7 2445270
Email : info@rakceramics.com

RAKCERAMICS.COM

RAK

CERAMICS